Partial English Translation of

LAID OPEN unexamined Japanese Patent Application

Publication No. 2-55322

Page 132, lower left column, line 2 from the bottom

to page 133, upper left column, line 4

The present invention has its object of providing a liquid crystal display device having a structure capable of improving responsiveness without reducing the thickness of a liquid crystal layer.

MEANS OF SOLVING THE PROBLEM

To attain the above object, attention is directed to the viscosity of liquid crystal and the improvement thereof is intended to in the liquid crystal display device of the present invention. The relational expression obtained in accordance with the continuum theory of liquid crystal is:

when the thickness d of a liquid crystal layer is constant, wherein ε is a dielectric constant and K is a constant. The responsiveness depends on the viscosity.

The viscosity of the material of liquid crystal depends on temperature, where the viscosity increases at a low temperature and lowers at a high temperature. Therefore, in the liquid crystal display device of the present invention, a display electrode and a transparent panel heater are provided to one of the transparent substrates, with a transparent insulating layer or a color filter layer intervened.

Operation

With the aforementioned structure, the viscosity of the liquid crystal is always kept low by the panel heater, thereby obtaining a display with fast responsiveness. Further, since the panel hater is provide on the inner face of the liquid crystal panel, efficient and effective heating can be performed. As a result, stable display with excellent visibility can be attained even when the external temperature is low at operation start of the liquid crystal display device.

Page 133, upper left column, lines 11-13

A transparent conductive film of indium oxide including tin (hereinafter referred to as ITO) is formed on a substrate 1 to form a panel heater 5.

Page 133, lower right column, lines 3-6

According to the liquid crystal display device of the present invention, it is no need to reduce the thickness of the liquid crystal layer, the responsiveness is fast and uniform and high quality display with excellent visibility can be attained.



Generated Document.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: 63207030

(22) Application date: 19.08.88

(30) Priority:

(19)

(43) Date of application

n

23,02.90

publication:

(84) Designated contracting states:

(51) Intl. Cl.: G02F 1/1333

(71) Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(72) Inventor: TATEMICHI TOSHIO

YOSHIMOTO AYAKO YAMAZOE HIROSHI KUMAKAWA KATSUHIKO

FUJITA SHINGO SUMIDA SHIROU

(74) Representative:

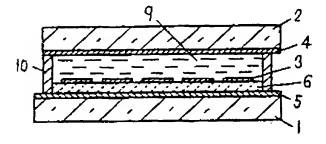
(54) LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve responsiveness without reducing the thickness of a liquid crystal by laminating a transparent panel heater, transparent insulating layer and transparent electrodes in this order on one substrate.

CONSTITUTION: The transparent panel heater 5, the transparent electric insulating layer 6 and the transparent electrodes 3 are formed in this order on the opposite surface of the substrate 1 of a pair of the substrates 1, 2 which crimp the liquid crystal 9. Since the response speed of the liquid crystal device depends on the viscosity of the liquid crystal, the temp. of the liquid crystal 9 is maintained at 30-35° C by impressing an AC voltage to the panel heater 5 when the outdoor air temp. is low. The display follows up fast videos as well when a driving voltage is impressed between the display electrodes 3 and 3 in this state. The display having uniform quality and good visibility is thus obtd. The unequal display and the degradation in the yield by forming the liquid crystal layer to the thinner layer in order to enhance the responsiveness are eliminated.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio



② 公 開 特 許 公 報 (A) 平2−55322

®Int. Cl. 5

識別記号

广内整理番号

❸公開 平成 2年(1990) 2月23日

G 02 F 1/1333

8806-2H

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

公発明の名称 液晶表示装置

②特 願 昭63-207030

②出 頭 昭63(1988) 8月19日

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社內 敏 夫 @発 明 立 道 者 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 吉 本 彩子 個発明 者 博司 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 個発明 ш 添 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 克彦 70発明 熊川 者 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 晋 晋 個発 明 者 藤田 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 個発 明 者 炭田 祉 朗 大阪府門真市大字門真1006番地 の出 願 人 松下電器産業株式会社 弁理士 粟野 外1名 四代 理 人 重孝

明 梅 古

- 1、発明の名称 液晶表示装置
- 2、特許請求の範囲
 - (1) 液晶層を快持する一対の透明基板の、それぞれ対向する面に、所定の形状で配設された透明電極を有する液晶表示装置であって、一方の基板の他方の基板との対向面に、透明な面状ヒーク、透明な電気能縁層および前記透明電極とがこの順序で積層されたことを特徴とする液晶表示装置。
 - (2) 電気絶縁層は、所定の形状で配設された複数 色のカラーフィルタ層とブラックマトリクス層 から成る請求項(1)記載の液晶表示整置。
- 3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、液晶の電気光学的変化を利用した表示装置に係わり、特に応答特性の改善を目的とした液晶表示装置に関するものである。

従来の技術

近年、表示装置は、薄型、軽量、低消費電力の 要求に加えて、さらに大きな表示容量を持ち、か つ均質で優れた表示品位のものであることが要求 されるようになった。

このような要求に対して、液晶は暴も優れた表示体として特に注目され、現在、平板型表示装置 の主流となっている。

液晶表示装置は一般に、透明な電極を有する一 対の透明な基板間に被晶を挟持し、この相対向す る一対の電極間に電圧を印加して、その光学的変 化を一対の陽光板を用いて取り出し、利用する表 示装置である。多くの情報を表示するためには、 多くの資素を必要とする。このためその表示形態 としては高時分割駆動で動作させるマトリクス型 構成のものが主流となっている。

高時分割駆動でコントラストの高い視認性の良い表示を得るためには、液晶パネルの電気光学特性、すなわち電圧-輝度特性(関値特性)が急峻であり、かつOPF電圧印加時の輝度レベルが充分小さいことが重要である。

このような要求を満たすため、液晶分子のはれ 肉を従来の90度からさらに拡大したパネル構造 にすることによって、関値特性の大幅な改善を図 る一方、液晶層を二層構造にして光の旋光分散現 象を補償した構成により、表示の色付きを軽減さ せると共に、OFF時の程度レベルを低下させる 納強がなされている。

このように種々の施策により現在、表示コントラストの向上にともなってその表示容量は飛翔的に拡大されてきた。しかしながら、一方では応答特性について未だ彼本的な改善がされておらず、特に映像表示に適用する場合、その応答速度の遅さが問題となっている。

従来、このような問題に対しては最も効果的な 改善策としては、(例えば監修者:大越孝敬、編 者:テレビジョン学会「液晶ディスプレイ」株式 会社昭晃度)に示されている。即ち、応答速度は、

 $\tau r = d^2 / V^2 \cdots \cdots (i)$

r d == d 2 ······ (2

τ ፣ : 立ち上り時間

屈折率異方性 4 n と液晶層厚 d との積 4 n · d が あるが、膜れ角一定の時、最も良い視認性を示す 条件として、以下の式が与えられる。

⊿n·d·cosθ≈0.8 ·····(3)

θ:液晶分子のプレチルト

θを一定として、(3)式を満足し、かつ液晶原厚を薄くするためには屈折率異方性の大きい液晶を用いなければならないことになるが、⊿nの大きい液晶は一般に、その⊿nの温度依存性が大きい、このため、温度の変化によって⊿n・dが大きく変動し、安定した表示特性が得られないという欠点がある。さらに、現在では⊿n値としては0.08~0、12程度の材料のものが多くそれ以上の⊿nの液晶材料は少ないのが実情である。このため液晶材料の選択範囲が狭いという問題がある。

このように、従来の構造の液晶パネルでは視認 性の良い表示が得られないと云う致命的な欠点が あった。

本発明は、液晶層厚を薄くすることなく応答特性を改善できる構成の液晶要示装置を提供するこ

rd:立ち下り時間

d:液晶溶厚

V:印加電圧

このように液晶層厚に依存するため、液晶層を 薄くすることによって対処していた。

発明が解決しようとする課題

液晶層序を薄くすることによって応答特性を改 替しようとする従来の方法では次のような問題が あった。

すなわち、たとえば、液晶分子光軸の層方向での膜れ角を180°~300°と大きくしたパネルにおいては、光の複屈折を利用するため液晶層厚の僅かな差異でも干渉による色むら、すなわち表示むらとなって現れる。この液晶層厚のパラツキの許容値は、液晶層厚が薄くなるそれさく軟しくなる。このため、液晶層厚の制御が困難となり製造歩留りが低下するという欠点がある。

また、このような様成の液晶パネルにおいて、 コントラスト、明るさなどの表示特性を左右する パネル構成要素の一つに、用いる液晶材料の持つ

とを目的としている。

課題を解決するための手段

上記目的を達成するために、本発明の液晶表示 装置においては、液晶の粘性に着目し、この改善 を意図したものである。液晶の連続体理論より得 られる関係式は、液晶薄厚すを一定とすると、

rr = 7 / c(4)

r d 🚥 y / K (5)

e : 誘電率

K:定数

となり、応答速度は粘性に依存する。

液晶材料の粘度は、温度に依存し低温で高く、 高温で低くくなる。このため、本発明の液晶表示 装置は、一方の透明基板に透明な絶縁層あるいは カラーフィルタ層を介して、表示電極と透明な値 ばヒータが砕けられた様成である。

作用

上記構成において、面状ヒータにより液晶の粘性は常に低粘度に保たれ、このため応答速度の速い表示が得られる。また、この面状ヒータは液晶

パネルの内面に設けられているため効率良く、効果的に加熱される。従って、液晶表示装置の動作 開始時において外気温が低い 合にも安定した視 認性の身い表示が可能となる。

実施例

以下本発明の一実施例について図面をもとに設明する。

実施例1

第1図は、本発明の液晶表示装置の構成を模式 的に示した断面図である。

1 は透明なガラス基板であり、この基板1上に 傷を含む酸化インジュウムの透明導電膜(以下 1 T O とよぶ)を形成して面状ヒータ 5 を設ける。 次に、この I T O 膜 5 の上に給電端部を残して全 個に U V 架構型のアクリル樹脂を形成して絶縁層 6 を設けた。この絶縁層に要求されることは、液 晶変示の視認性に悪影響を及ぼさず、かつその後 この上に設けられる要示電極 3 とは電気的に絶縁 されている必要がある。従って光学的な個光性が なく、光の透過率の高いものであり、さらに高い

ータに交流電圧を印加して液晶を30℃~35℃ に保ち、それぞれの表示電極3,4間に駆動電圧 を印加してその表示特性を評価した結果、速い映 像に対しても追従し、均質で視認性の良い高品位 の表示が得られた。

実施例 2

第2回は、本発明の液晶表示装置の構成を模式 的に示した断面図である。

ガラス基版1上に、染色法により形成したカラーフィルタ階7と同様の手法で形成したブラックマトリクス層Bをもうけた。ここで、カラーフィルターおよびブラックマトリクス層は飼料タイプのものを用いても良く、またその形成法としては、ホトリソ法、印刷などが適用できる。

その後、これらの層で、8上にスパック法によって形成した!TO段をパターンニングして表示電 様3をもうけた。

その後、実施例1と同様の方法で液晶表示装置 を完成させ、動作させた。

その結果、速い映像に対しても追従する均質で

電気抵抗を有するものでなければならない。

このような絶縁層6としてはSiO、SiO₂、A & ₂ O₂、C c O₂、M s O,T i O₂、
Z r O₂ Z n O₂、T c O₂ などの無機関膜あるいはアクリル系,エポキシ系。ポリイミド系などの有機系樹脂層が通している。これらの内アクリル系樹脂、有機化合物系のSiO₂ は上記要求を満足させる特性、被膜形成の容易さ、およびコスト面などから有望な材料である。

その後、このようにして設けられた絶縁層6の 上には1 T O 膜が形成され、これをパターンニン グレで帯状の質様群3が設けられる。

ガラス基板 | に対向するもう一方のガラス基板 2 には、 1 T O の帯状電極群 4 が設けられ、それぞれの電極 3. 4 は互いに直行するようにマトリクス状に配置され所定の間隙を保ち、シールする。その後、この間隙に液晶材料 9 が注入される。

液晶が充填された液晶パネルは、一対の偏光板 関に配置され液晶を示能器が完成される。

こるようにして完成した液晶表示装置の面状と

視認性の良い高品位のカラー表示が得られた。

発明の効果

以上説明したように、本発明の液晶表示装置に よれば、液晶層厚を薄くする必要がなく、応答速 度が速く、さらに均質で視認性の良い高品位の表 示を可能とする。

4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の液晶表示装置の一実施例の構成を模式的に示す断面図、第2図は本発明の他の 実施例の構成を模式的に示す断面図、第3図は従来の液晶表示装置の構成を模式的に示す断面図で ある。

1. 2……透明基板、3. 4……要示用電板、 5……透明面状ヒータ、6……透明節経層、 7……カラーフィルタ層、8……ブラックマトリ クス層、9……液晶、10……シール剤。

代理人の氏名 弁理士 粟野飯孝 ほか1名

